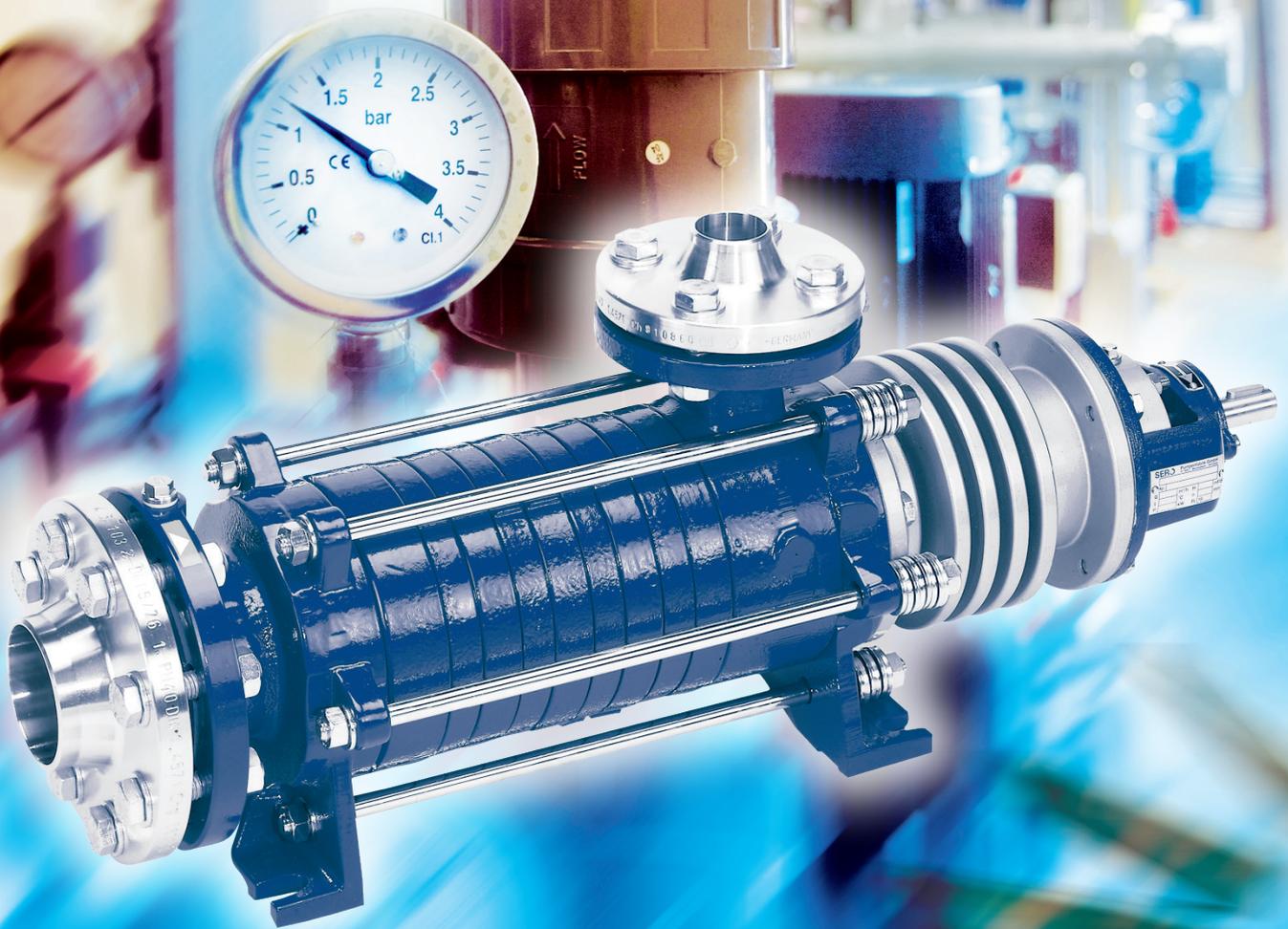


Kondensatpumpe PN 40

im Temperaturbereich von 120 °C bis 220 °C

SRZS...KK



**SERO ist die optimale technologische
Lösung zur Förderung von gashaltigen
bzw. schnell dampfenden Medien**

Betriebsdaten

SRZS...KK	
Fördermengen:	1 bis 12 m ³ /h
Förderhöhen:	5 bis 300 m
Drehzahl:	max. 1800 1/min
Temperatur:	+120 °C bis +220 °C
Nennndruck:	40 bar
Viskosität:	0,3 bis 230 mPas
Gasanteil:	max. 50 %
Max. Motorleistung:	11 KW
Haltedruckhöhe (NPSH-Pumpe):	0,4 bis 1,5 m

Bauausführung

SRZS...KK	
Gehäusedruck:	PN 40
Stützenstellung:	Sauggehäuse: axial Druckgehäuse: radial
Flansche:	nach DIN 2501, PN 40 saugseitig: DN 65 – DN 80 druckseitig: DN 32 – DN 40
Lagerung:	druckseitig: Rillenkugellager saugseitig: Hartkohle im Stahlmantel mit Wellenschutzhülse Zwischenstufen: Hartkohle
Drehrichtung:	links
Wellendichtung:	Norm-Gleitringdichtung nach DIN 24960, einfachwirkend, Kohlegraphit, Aluminiumoxyd, EP-Kautschuk G11E = < 16 bar, nicht entlastet G12E = < 40 bar, entlastet durch Entlüftung des Wellenabdichtungsraumes wird Verdampfung und Trockenlauf an den Gleitflächen vermieden
Kondensat-Design KK:	- Dehnungsscheiben, Stützhülsen und vergrößerte Spalte garantieren Temperaturengleich - durch Kühlstrecke und Kühlrippen Kühlung der Wellendichtung nicht erforderlich - Hochtemperaturlackierung
Antrieb:	DS-Normmotoren, 4-polig

Bauart

Selbstansaugende, gasmitfördernde Seitenkanalpumpe in Gliedergehäusebauweise mit offenen druckentlasteten Laufrädern, ein- oder mehrstufig, mit vorgeschaltetem NPSH-Sauglaufrad und Kühlstrecke.

Einsatzgebiete

- als Kondensatpumpe

- in offenen und geschlossenen Rohr- und Behältersystemen
- in Kondensatrückführanlagen von Dampfverbrauchern

- als Kesselspeisepumpe

- für Dampfkessel und Dampferzeuger

Ihre Vorteile

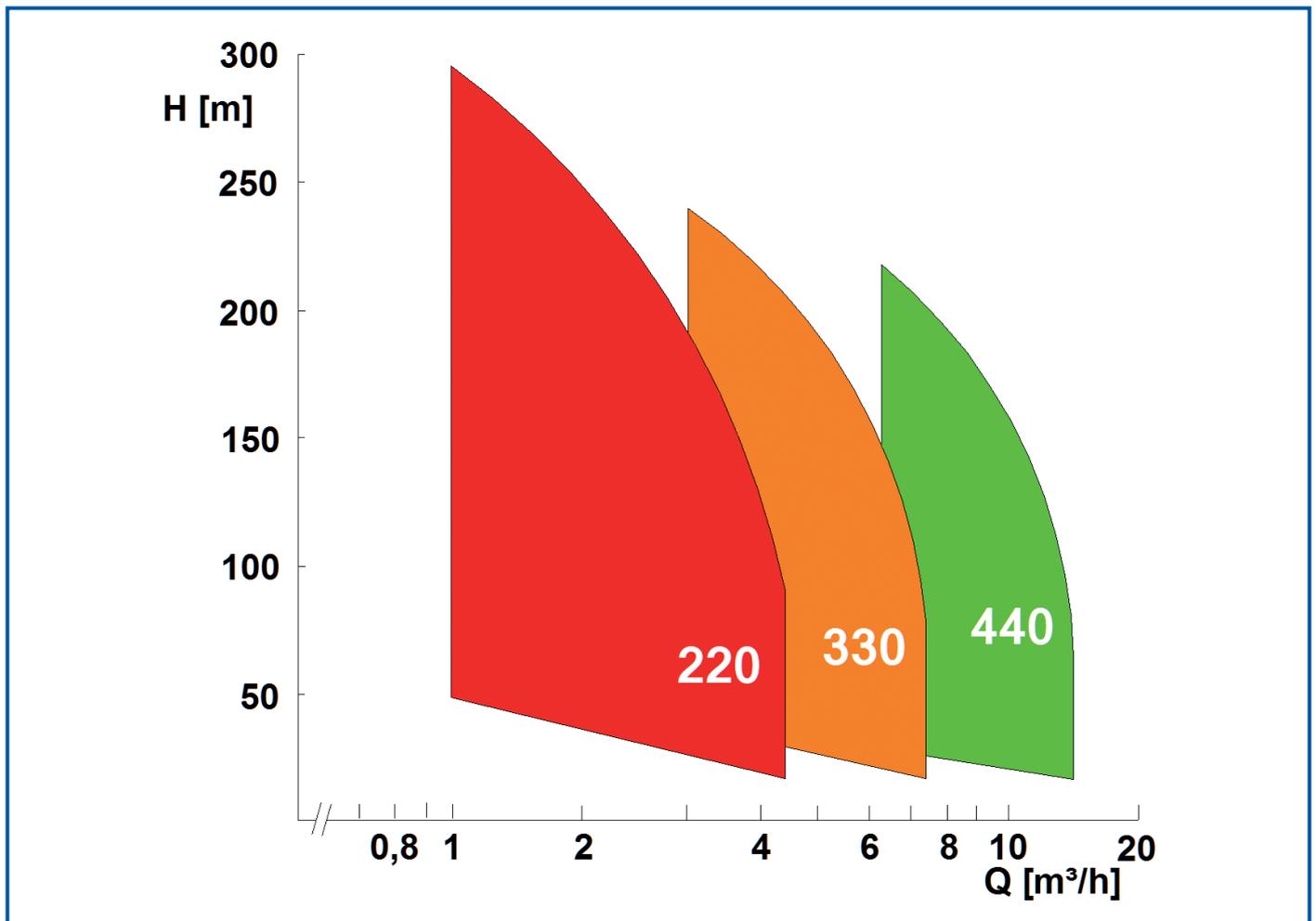
Systemkosten senkend

- Fortfall einer Kühlanlage der Wellenabdichtung spart Kühlwasser sowie Wartungs- und Überwachungsaufwand
- Kühlananschluß mit Verrohrung etc. entfällt
- Einsatz preisgünstigerer Gleitringdichtung, da Temperatur im Dichtspalt nur max. 85 °C
- Hoher Wirkungsgrad bei spez. Drehzahl unter 10 nq (1/min) spart Energiekosten
- Extrem niedrige Zulaufhöhe spart Anlagekosten

Ein ausgereiftes Know-how-Konzept

- Kavitationsunempfindlichkeit bei variablem Dampfdruck (bei teilweiser Ausgasung reißt der Förderstrom nicht ab)
- Die steile Q-H-Kennlinie bewältigt auch Dampfdruck-Schwankungen
- hoher Nennndruck von 40 bar macht die SERO **SRZS...KK** zuverlässig

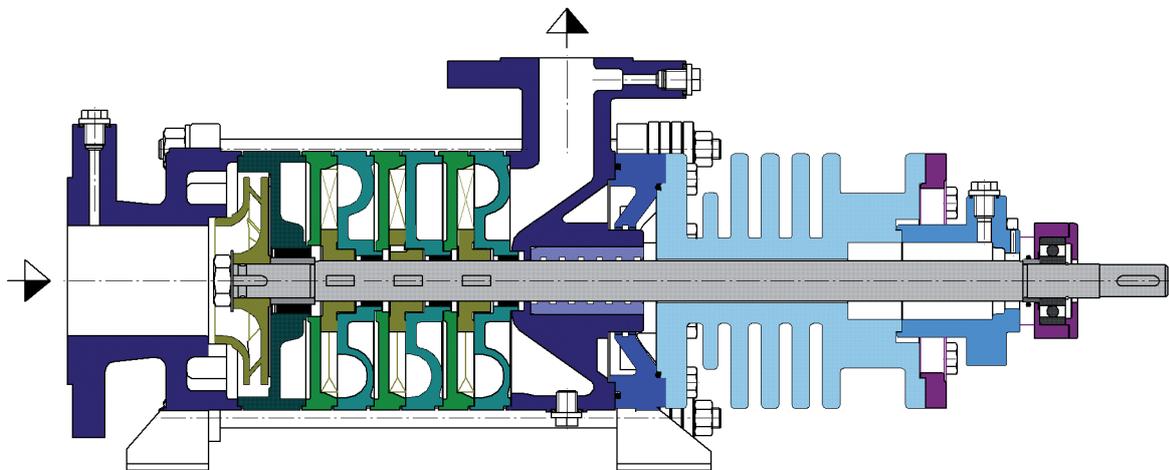
■ Kennfeld $n = 1450 \text{ 1/min (50 Hz)}$



■ Zubehör

SRZS ... KK	Trockenlauf- und Belastungswächter	Drehzahlregelung	Kompensatoren
Beschreibung:	Messung ohne Sensor. Der Wächter wird direkt in den Motor-Stromkreislauf geschaltet und kann außerhalb der Ex-Zone installiert werden.	Drehstrommotor mit integriertem Frequenzumrichter zur stufenlosen Drehzahlregelung.	Axialkompensatoren, beiderseits mit Festflanschen.
Besonderheit:	Einfache Handhabung per Tastatur-Einstellung. Voreinstellung vom Werk möglich.	Kompakter, platzsparender IEC-Normmotor. Kein zusätzlicher Platzbedarf für Frequenzumrichter im Schaltschrank erforderlich.	Ausdehnung der Pumpe in axialer Richtung wird gewährleistet, speziell bei höheren und tiefen Temperaturen.
Anwendung:	Signalgebung bzw. Ausschalten der Pumpe bei: <ul style="list-style-type: none"> - Trockenlauf - Geschlossene Saug- oder Druckleitung - Unterschreitung des NPSH-Anlagenwertes 	Variable Betriebspunkte können bei unterschiedlichen Drehzahlen angefahren werden. Dadurch wird eine Leistungserweiterung der Pumpen erreicht mit gleichzeitiger Energieeinsparung.	Wird beim Einsatz von Pumpen für Kesselanlagen/Kondensatanlagen empfohlen.

Gesamtzeichnung



Kondensatpumpe mit verlängerter Kühlstrecke und speziell ausgeführten Kühlrippen für Medientemperaturen bis 220 °C. Diese Ausbildung ermöglicht eine Temperaturabsenkung des Fördermediums an der Wellenabdichtung von 220 °C auf 85 °C. **Durch die Temperaturabsenkung am Dichtspalt kann die Pumpe ohne externe Kühlung betrieben werden.**

Werkstoffausführung

SRZS...KK	Werkstoffausführung 62
Sauggehäuse:	GGG 40.3
Druckgehäuse:	GGG 40.3
Stufenmantel:	GGG 40
Seitenkanalgehäuse:	GGG 40
Welle:	1.4021
Laufgrad:	1.4059
Fuß:	GGG 40
Lagerträger:	GG 25
Lagerbuchse:	Antimon – imprägnierte Kohle
Verbindungs-schraube:	St. 60
Kühlstrecke:	GGG 40

Änderungen in höherwertigere Werkstoffe vorbehalten!

Benennungsbeispiel

SRZS...KK	
Baureihe:	SRZS
Baugröße:	33
Stufenzahl:	5
Lager-Ausführung:	W
Kondensat-Design:	KK
Wellen-abdichtung:	G12E
Werkstoff-ausführung:	62