

XTS- B / XTS

XTS-B Blockbauweise



Für Flüssigkeiten mit organischen Feststoffen, chemischen Ausfällungen und Suspensionen

Neue magnetkupplungs-Pumpe für feststoffhaltige Flüssigkeiten



XTS mit freiem Wellenende

Edelstahl Chemieprozess-Kreiselpumpen

Hauptvorteile:

Keine Leckage dank magnetantriebener Ausführung

Reduzierte Installationskosten: keine Doppelgleitringdichtungen und kein externes Spülsystem

Keine Prozessverschmutzung durch externe Spülflüssigkeit, wenn Doppelgleitringdichtung ausfällt



Konstruktion entsprechend :
2006/42/CE

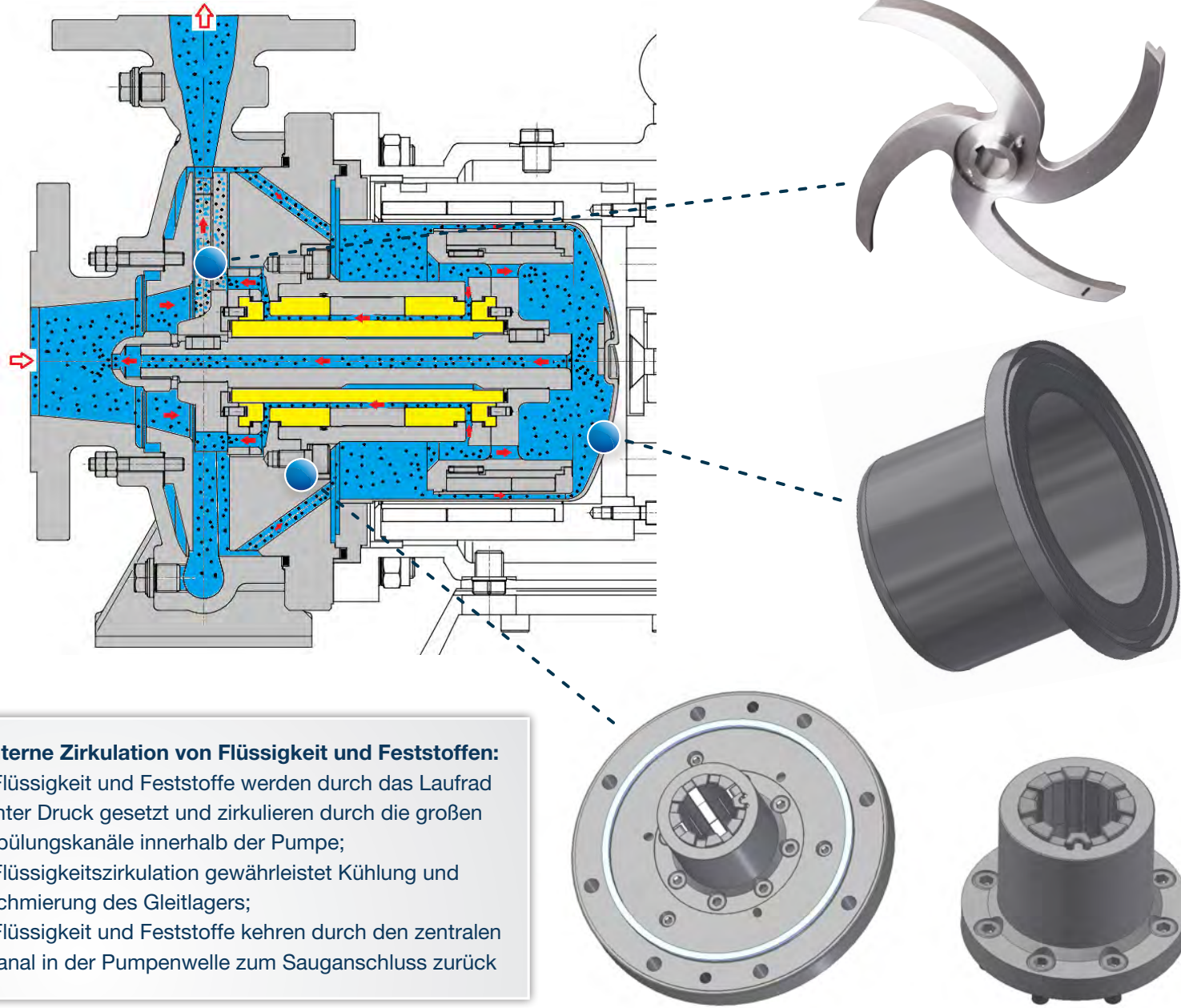
Ausführung : ISO 2858
ISO 15783

ATEX100 
Direktive 2014/34/EU

Flansche
UNI 1092-2 (ISO 7005-2)
PN16RF Typ B

gebohrt nach
ANSI 150RF

XTS Merkmale



Interne Zirkulation von Flüssigkeit und Feststoffen:

- Flüssigkeit und Feststoffe werden durch das Laufrad unter Druck gesetzt und zirkulieren durch die großen Spülungskanäle innerhalb der Pumpe;
- Flüssigkeitszirkulation gewährleistet Kühlung und Schmierung des Gleitlagers;
- Flüssigkeit und Feststoffe kehren durch den zentralen Kanal in der Pumpenwelle zum Sauganschluss zurück

Offenes Freistrom Laufrad:

Geringster Axial Schub, dadurch minimierte mechanische Belastung des Axiallagers. Geeignet für Feststoffe. Weiche Partikelagglomerate werden aufgebrochen.

Spalttopf:

Hastelloy-C Ausführung um Wirbelstromverluste zu minimieren, Mindestdicke 1mm. Auf Anfrage, Zirkonoxid-Ausführung, für höchste Abriebfestigkeit, wirbelstromfrei.

Lagerbuchsen:

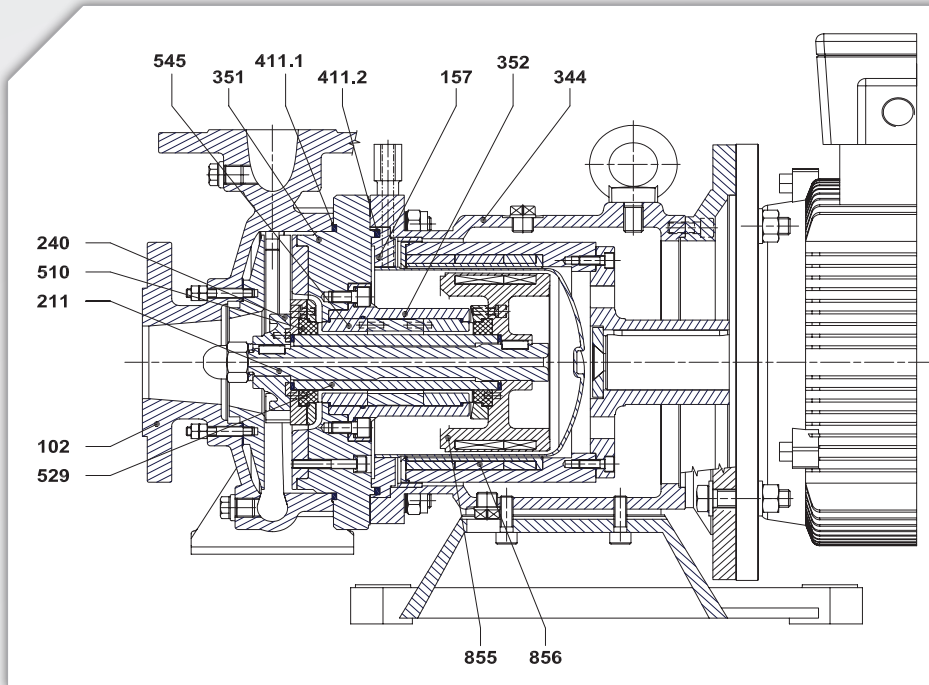
Diamantähnlich beschichtete SSIC Ausführung, mit grosszügig dimensionierten Kanälen für optimale Zirkulation von Flüssigkeiten und Partikeln. Diamantbeschichtung schützt die Lagerung bei kurzem Trockenlauf.

Gleitlagerträger:

Zweitellige Kartusche-Ausführung für schnelle und kostengünstige Wartung.

SCHNITTZEICHNUNG / LEISTUNGEN

XTS-B



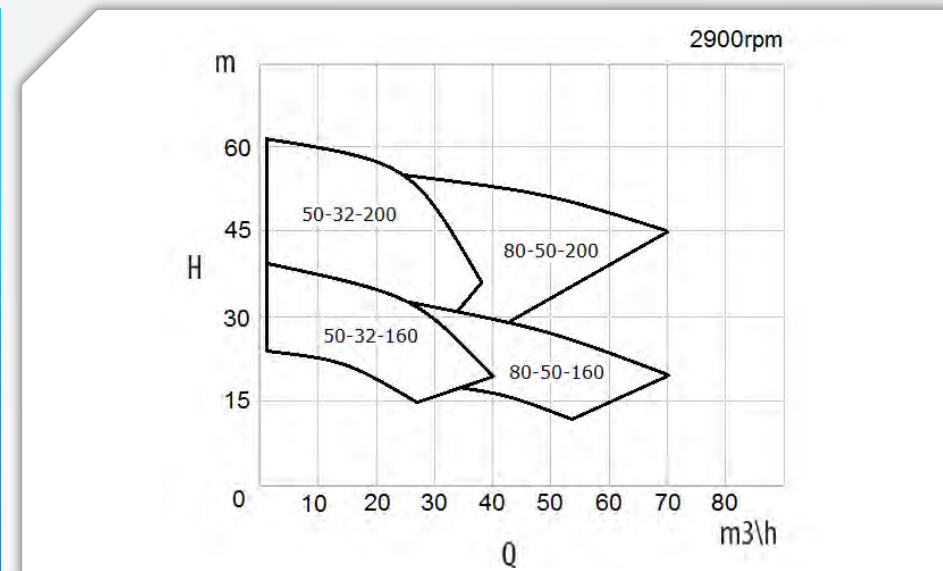
Bauteile

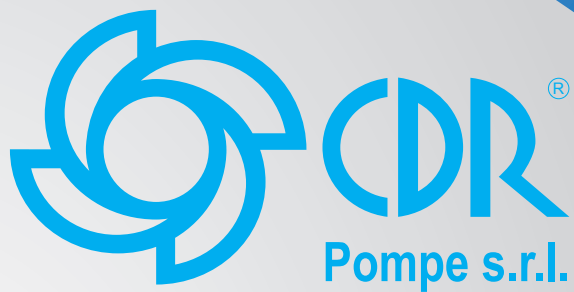
DIN	Ersatzteile	Werkstoff
102	Gehäuse	AISI 316 (1.4408-CF8M)
157	Spalttopf	Hastelloy C + AISI 316L
211	Welle	AISI 316 (1.4401)
240	Lauftrad	AISI 316 (1.4401-CF8M)
344	Lanterne	EN-GJS-400-15
351	Gleitlagerträger: Flansch	AISI 316 (1.4401)
352	Gleitlagerträger: Sitz	AISI 316 (1.4401)
411.x	O-Rings	PTFE \ Grafoil
510	Axiallager	Diamantähnlich SSIC
529	Lagerhülse	Diamantähnlich SSIC
545	Lagerbuchse	Diamantähnlich SSIC
855	Innenläufer - Magnet	AISI 316L (1.4404) / SmCo
856	Aussenläufer - Magnet	EN-GJS-400-15/Ryton/NdFeB

Technische Merkmale

Leistungen 2900 rpm	Q max = 70 m ³ /h -> H max = 61 mcl
Motorleistungen	0.75 kW (Baugröße 80) -> 18,5 kW (Baugröße 160)
Temperaturbereich	<ul style="list-style-type: none"> • XTS-B -40°C -> +180°C • XTS -40°C -> +300°C
Zulässige Druck Grenzen	Bis zu 16 bar
Flanschgröße	<ul style="list-style-type: none"> • 50-32-160 : DN50/DN32 • 50-32-200 : DN50/DN32 • 80-50-160 : DN80/DN50 • 80-50-200 : DN80/DN50
Flanschverbindungen	UNI 1092-2 / ISO 7005-2 PN 16, type B gebohrt nach ASME /ANSI 150
Viskosität	Information auf Anfrage
Zulässige Feststoffen	Information auf Anfrage

Kennlinien 50Hz





C.D.R. Pompe S.R.L.

Via Raffaello Sanzio, 57 - 20021 Bollate (MI) - Italy

Tel. +39029901941

Fax +39029980606

www.cdrpompe.com

rdo@cdrpompe.com

TB -XTS_2018 05_18



Für weitere Informationen,
besuchen Sie bitte
www.cdrpompe.com

Technische Merkmale

Die in diesem Gesamtkatalog angegebenen technischen Merkmale sind unverbindlich. CDR Pompe S.r.l. behält sich das Recht vor, ohne Ankündigung Änderungen vorzunehmen. Deshalb sind die Daten, Abmessungen, Leistungen und weitere angegebene Werte nur Anhaltspunkte und nicht bindend. Für weitere Einzelheiten fordern Sie bitte ein aktuelles Produktdatenblatt an.