

XTN-BL / XTN-L

Mit Fluorkunststoffauskleidung Chemieprozess-Magnetkupplungs-Kreiselpumpen

XTN-BL Blockbauweise



Für Flüssigkeiten mit organischen Feststoffen, chemischen Ausfällungen und Suspensionen

Neue magnetkupplungs-Pumpe für feststoffhaltige Flüssigkeiten



XTN-L mit freiem Wellenende



Konstruktion entsprechend :
2006/42/CE

Ausführung : ISO 2858
ISO 15783

ATEX 100 
Direktive 2014/34/EU

Flansche
UNI 1092-2 (ISO 7005-2)
PN16RF Typ B
gebohrt nach
ANSI 150RF


PFA-ausgekleidete Chemieprozess-Kreiselpumpen

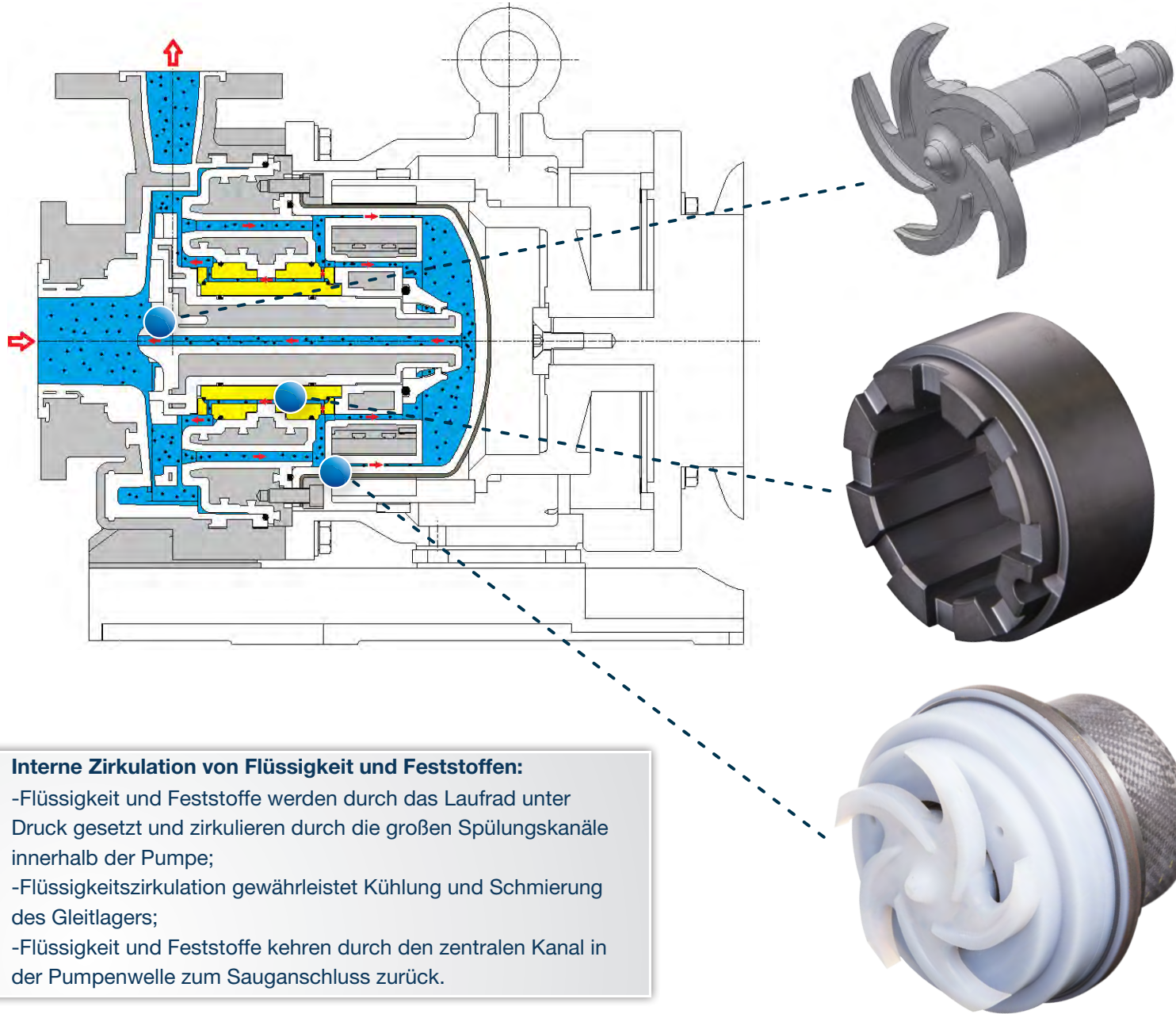
Hauptvorteile:

Keine Leckage dank magnetantriebener Ausführung

Reduzierte Installationskosten: keine Doppelgleitringdichtungen und kein externes Spülsystem

Keine Prozessverschmutzung durch externe Spülflüssigkeit, wenn Doppelgleitringdichtung ausfällt

 **CDR**[®]
Pompe S.r.l.



Interne Zirkulation von Flüssigkeit und Feststoffen:

- Flüssigkeit und Feststoffe werden durch das Laufrad unter Druck gesetzt und zirkulieren durch die großen Spülungskanäle innerhalb der Pumpe;
- Flüssigkeitszirkulation gewährleistet Kühlung und Schmierung des Gleitlagers;
- Flüssigkeit und Feststoffe kehren durch den zentralen Kanal in der Pumpenwelle zum Sauganschluss zurück.

Offenes Freistrom Laufrad:

Geringster Axialschub, dadurch minimierte mechanische Belastung des Axiallagers. Geeignet für Feststoffe. Weiche Partikelagglomerate werden aufgebrochen.

Welle:

Einzelstück mit dem Laufrad integriert, ohne Gelenke, Schweißungen oder Verbindungen. SS Kern mit PFA ausgekleidet. Keine Risiken bei falscher Rotation

Lagerbuchsen:

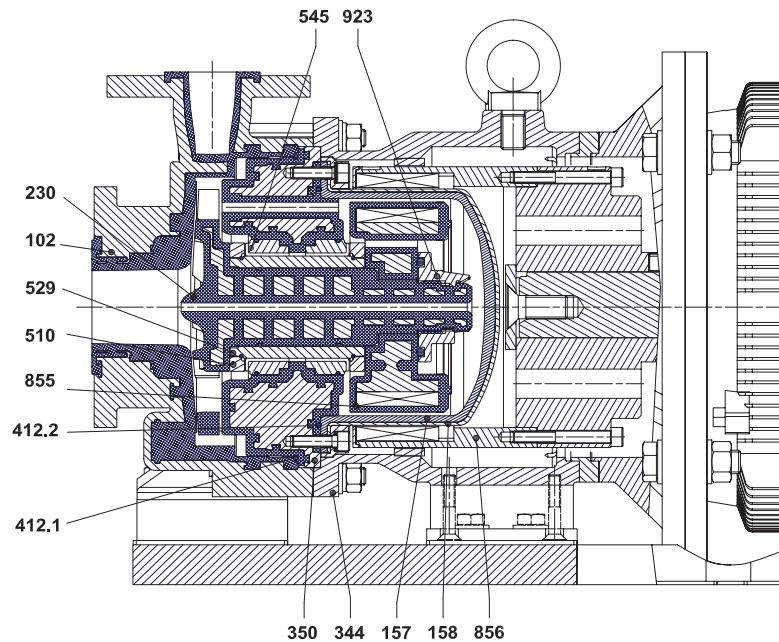
Diamantähnlich beschichtete SSIC Ausführung, mit grosszügig dimensionierten Kanälen für optimale Zirkulation von Flüssigkeiten und Partikeln. Diamantbeschichtung schützt die Lagerung bei kurzem Trockenlauf

Spalttopf:

Doppelspalttopf: reines PFA ohne Füllstoffe auf der medienberührten Seite und stabiler Kohlefaser-verbundwerkstoff auf der Außenseite

SCHNITTZEICHNUNG / LEISTUNGEN

XTN-BL



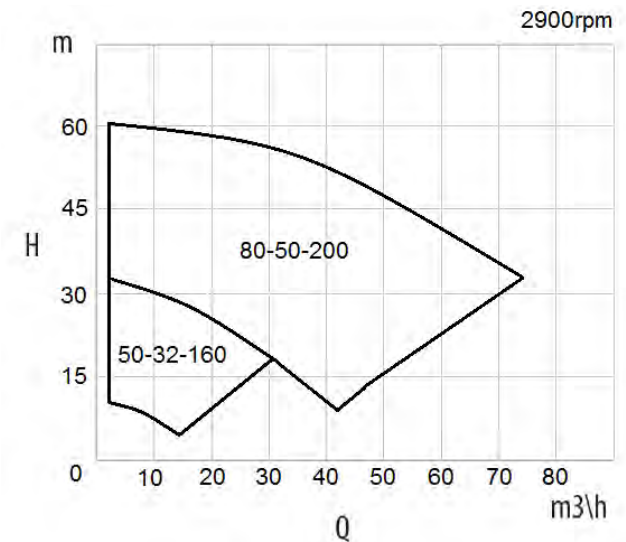
Bauteile

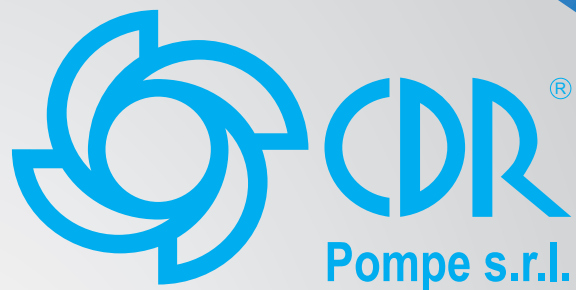
DIN	Ersatzteile	Werkstoff
102	Gehäuse	PFA ausgekleidet
157	Spalttopf	PFA
158	Spalttopfbedeckung	Kohlenfaser
230	Lauftrad	PFA ausgekleidet
344	Lanterne	EN-GJS-400-15
350	Gleitlagerträger	PFA ausgekleidet
412.x	O-Ring	FPM / FEP
510	Axiallager	Diamantähnlich SSIC
529	Lagerhülse	Diamantähnlich SSIC
545	Lagerbuchse	Diamantähnlich SSIC
855	Innenläufer - Magnet	PFA ausgekleidet / NdFeB
856	Aussenläufer - Magnet	EN-GJS-400-15 / Rytan / NdFeB
923	Lagermutter	PFA

Technische Merkmale

Leistungen 2900 rpm	Q max = 70 m ³ /h -> H max = 60 mcl
Motorisierungen	0.75 kW (Baugröße 80) -> 18,5 kW (Baugröße 160)
Temperaturbereich	- 50 °C / + 160 °C
Zulässige Druck Grenzen	bis zu 16 bar
Flanschgröße	<ul style="list-style-type: none"> • 50-32-160 : DN50/DN32 • 80-50-200 : DN80/DN50
Flanschverbindungen	UNI 1092-2 / ISO 7005-2 PN 16, Typ B gebohrt nach ASME /ANSI 150
Viskosität	Information auf Anfrage
Zulässige Feststoffen	Information auf Anfrage

Kennlinien 50Hz





C.D.R. Pompe S.R.L.

Via Raffaello Sanzio, 57 - 20021 Bollate (MI) - Italy

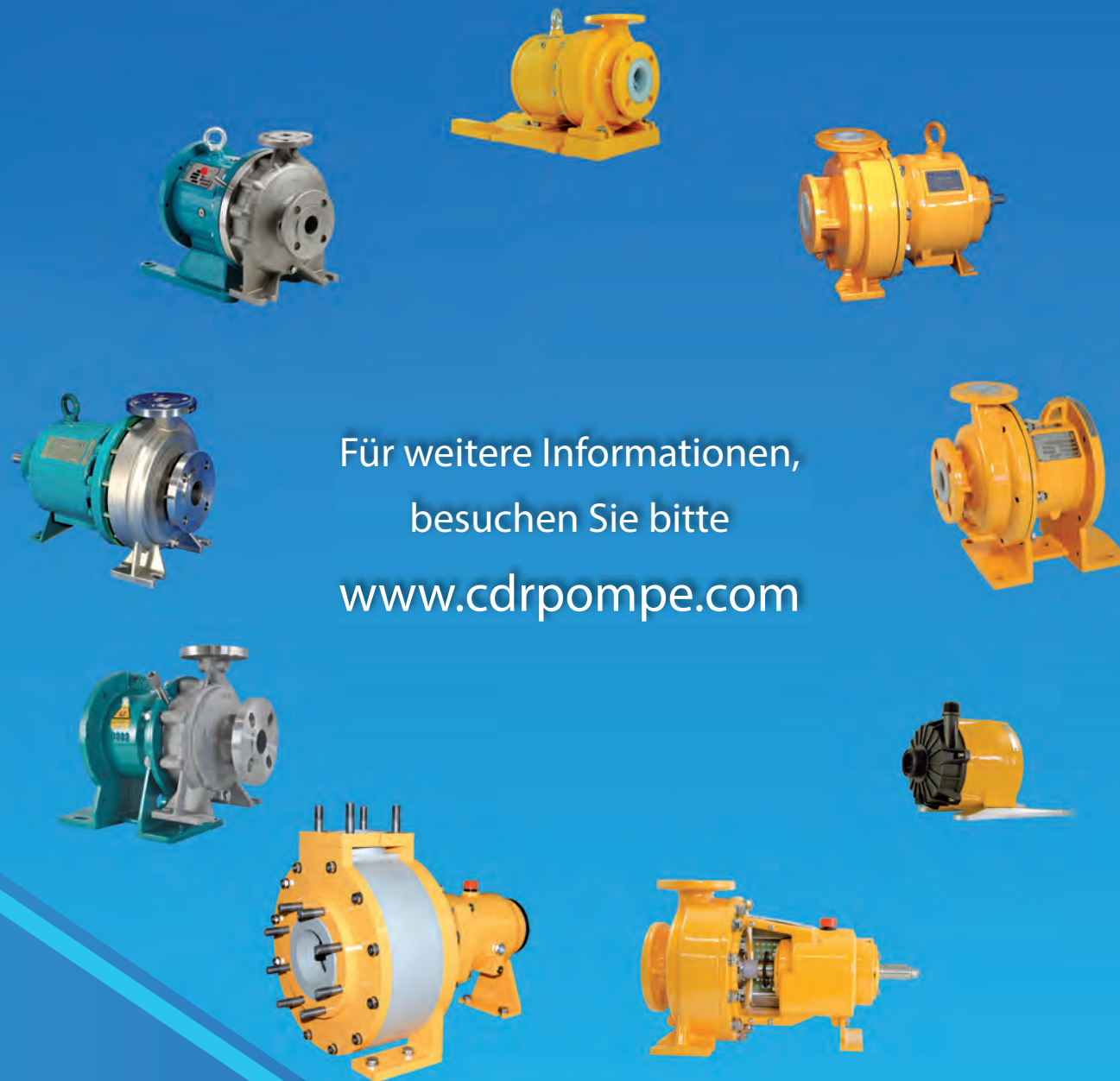
Tel. +39029901941

Fax +39029980606

www.cdrpompe.com

rdo@cdrpompe.com

TB -XTN_2018_05_DE



Für weitere Informationen,
besuchen Sie bitte
www.cdrpompe.com

Technische Merkmale

Die in diesem Gesamtkatalog angegebenen technischen Merkmale sind unverbindlich. CDR Pompe S.r.l. behält sich das Recht vor, ohne Ankündigung Änderungen vorzunehmen. Deshalb sind die Daten, Abmessungen, Leistungen und weitere angegebene Werte nur Anhaltspunkte und nicht bindend. Für weitere Einzelheiten fordern Sie bitte ein aktuelles Produktdatenblatt an.